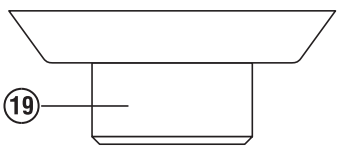
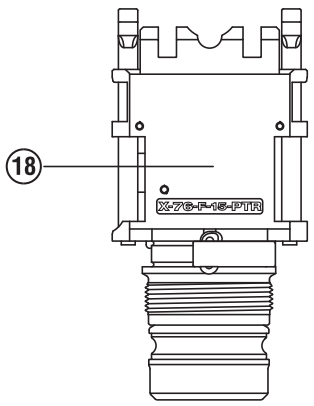
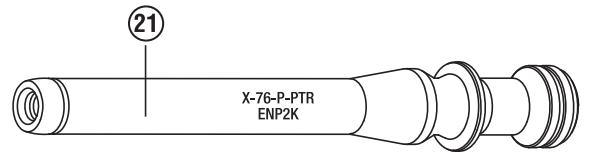
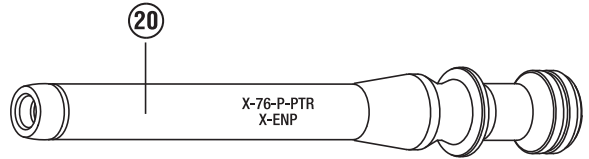
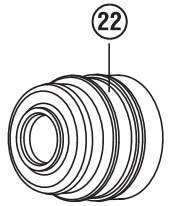
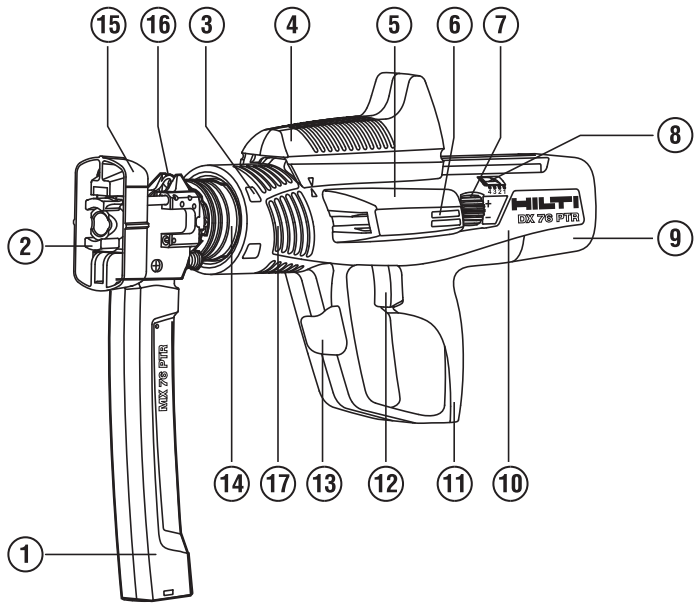
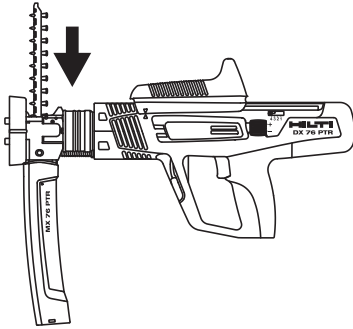


Bedienungsanleitung	de
Operating instructions	en
Mode d'emploi	fr
Gebbruksaanwijzing	nl
Brugsanvisning	da
Bruksanvisning	no
Bruksanvisning	sv
Käyttöohje	fi
Lietošanas pamācība	lv
Instrukcija	lt
Kasutusjuhend	et







2



3

Nail Nagel Clou	 X-ENP2K		 X-ENP 19		
mm	2.7 → 3.3 → 6		10 → > 20		
Cartridge Kartusche Cartouche	green grün vert	blue blau bleu	red * rot * rouge *	red rot rouge	black schwarz noir

* Blue cartridges might be used as well for low strength steel up to 10 mm thickness.

* Für Standard Stahl bis zu einer Dicke von 10 mm können auch blaue Kartuschen verwendet werden.

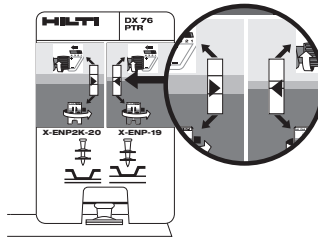
* Des cartouches bleues peuvent également être utilisées pour de l'acier standard d'une épaisseur jusqu'à 10 mm.

Power regulation to be set according to nail stand-off.

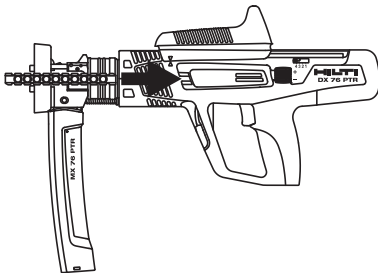
Geräte Leistungseinstellung gemäss Nagelvorstand.

Réglage de la puissance selon l'enfoncement du clou.

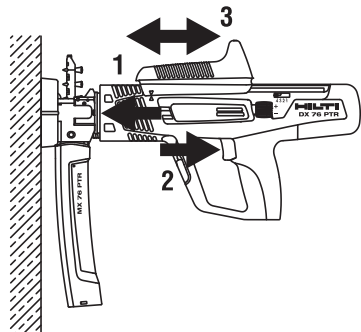
For / Für / Pour X-ENP2K + X-ENP



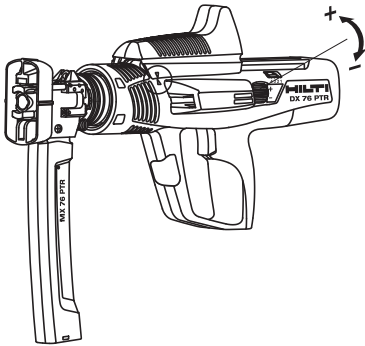
4



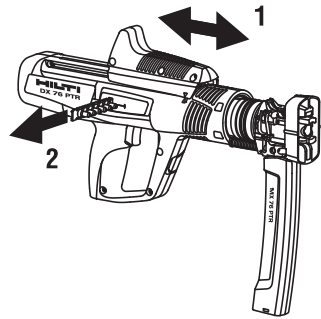
5



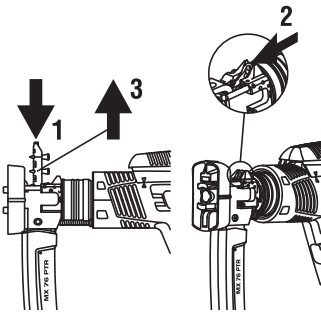
6



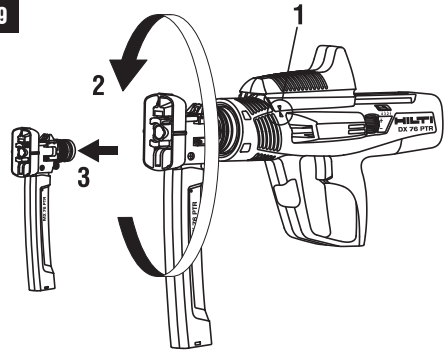
7



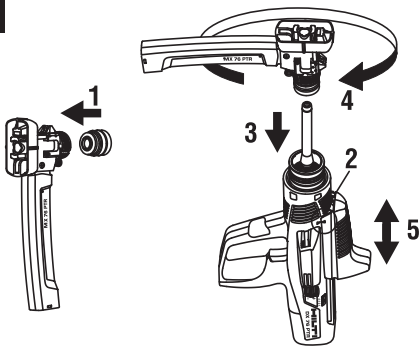
8



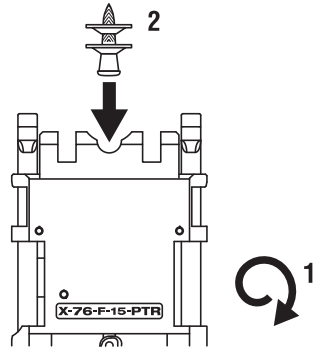
9



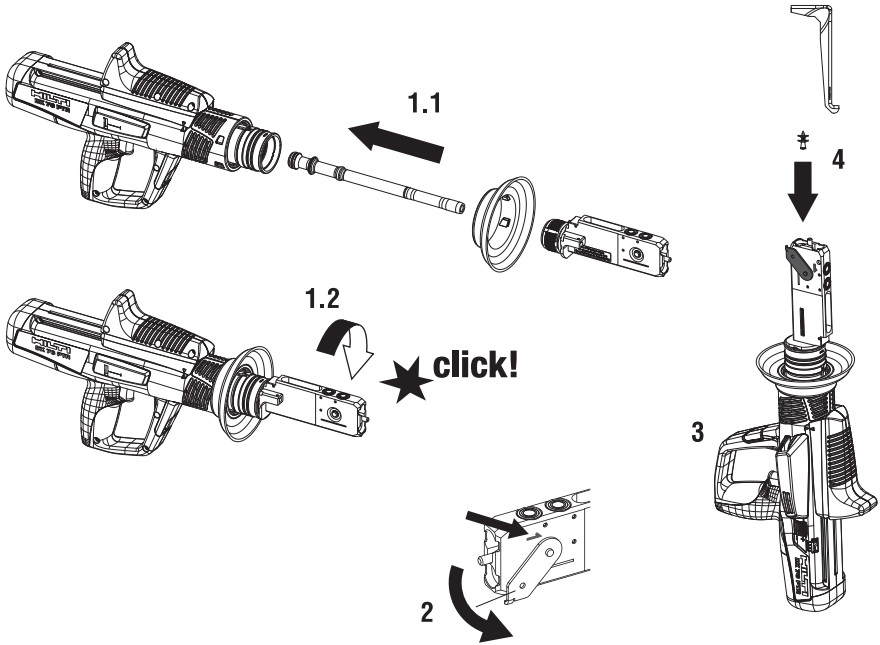
10



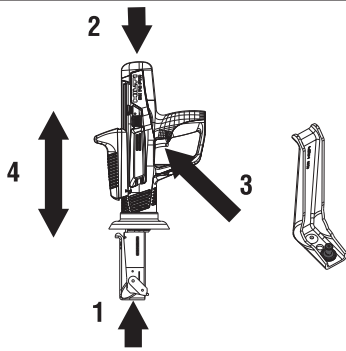
11



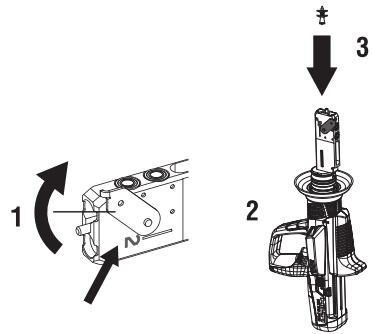
12



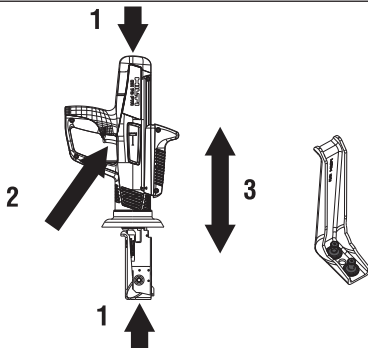
13



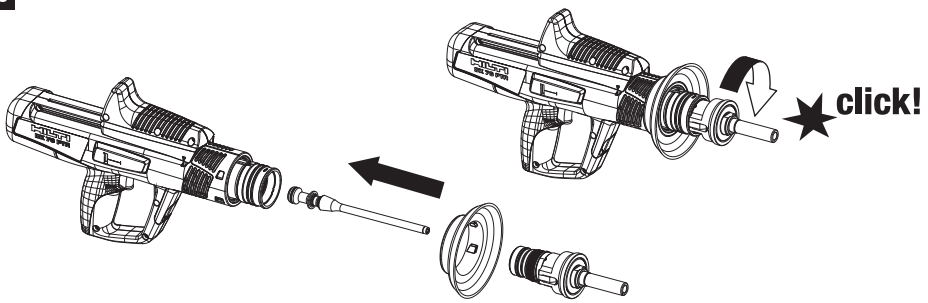
14



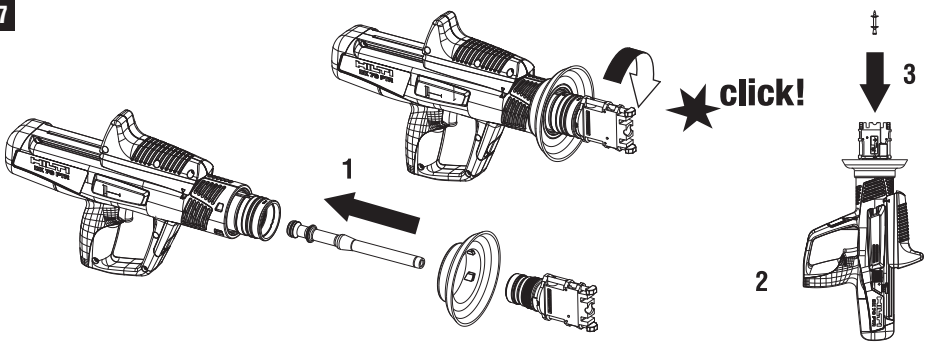
15



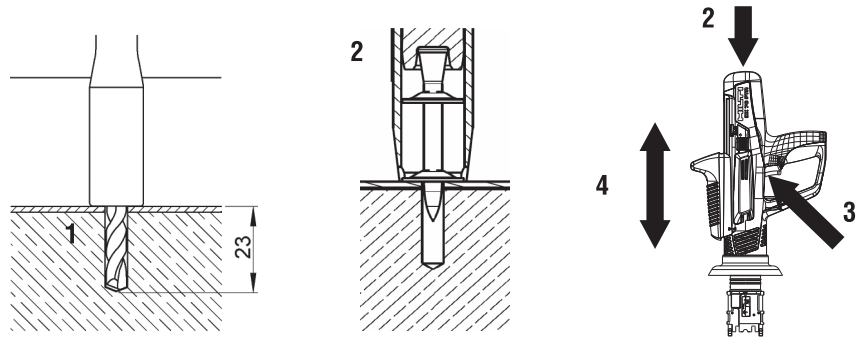
16



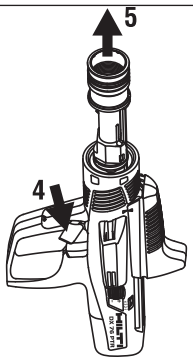
17



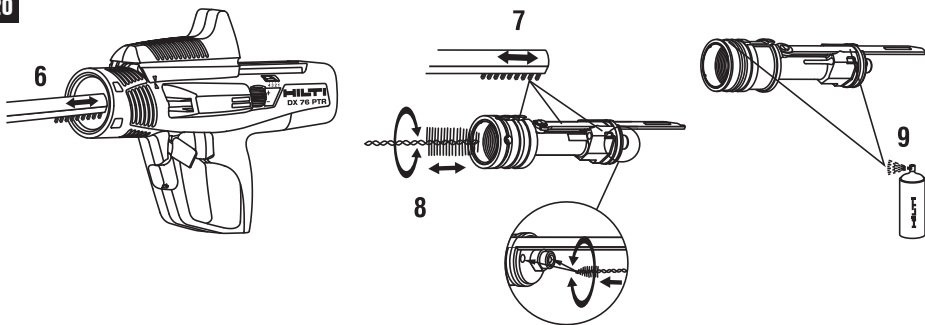
18



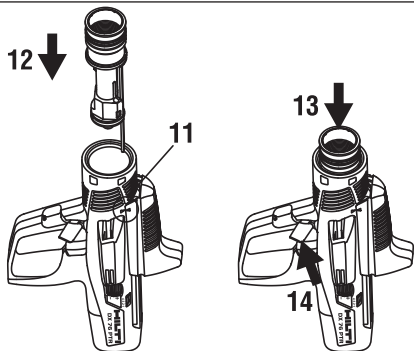
19



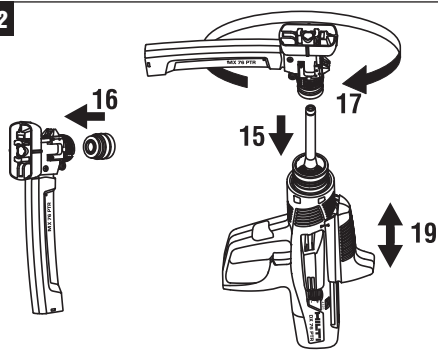
20



21



22



DX 76 PTR Stiprinājuma elementu iedzišanas iekārta

Pirms iekārtas lietošanas noteikti izlasiet šo instrukciju.

Vienmēr uzglabājiet instrukciju kopā ar iekārta.

Ja iekārta tiek nodota citai personai, iekārtai obligāti jāpievieno arī instrukcija.

Saturs	Lappuse
1 Drošība	131
2 Vispārēja informācija	133
3 Apraksts	134
4 Piederumi, patēriņa materiāli	136
5 Tehniskie parametri	136
6 Lietošanas uzsākšana	137
7 Lietošana	137
8 Apkope un uzturēšana	141
9 Traucējumu diagnostika	142
10 Nokalpojušo instrumentu utilizācija	145
11 Iekārtu ražotāja garantija	145
12 EK atbilstības deklarācija (oriģināls)	146
13 CIP pārbaudes apliecinājums	146
14 Lietotāja veselība un drošība	146

I Skaitļi norāda uz attiecīgajiem attēliem. Attēli ir atrodami lietošanas pamācības vāka atvērumā. Lasot lietošanas pamācību, turiet šo atvērumu priekšā.

Šīs lietošanas instrukcijas tekstā ar vārdu "iekārta" vienmēr jāsaprot stiprinājuma elementu iedzišanas iekārta DX 76 PTR.

Iekārtas sastāvdaļas un vadības elementi **I**

Iekārta DX 76 PTR

- ① Naglu magazīna MX 76-PTR
- ② Piespiedējtapas
- ③ Drošības pārsega montāžas atvere
- ④ Atkārtošanas rokturis
- ⑤ Kasetnes magazīnas šahta
- ⑥ Uzlādes kontrolldziņš
- ⑦ Jaudas regulators
- ⑧ Jaudas iestatījuma indikators
- ⑨ Uzmava (atbalsta polsteris)
- ⑩ Korpusa apvalks
- ⑪ Roktura polsteris
- ⑫ Mēlīte
- ⑬ Svira virzuļa vadotnes demontāžai
- ⑭ Virzuļa vadotne
- ⑮ Naglu magazīnas aizsarguzmava
- ⑯ Atdure (stiprinājuma elements)
- ⑰ Ventilācijas atveres
- ⑱ Naglu vadotne X-76-F-15-PTR
- ⑲ Iekārtas aizsargpārsegs

Nodilumdaļas

- ⑳ Virzulis X-76-P-ENP-PTR
- ㉑ Virzulis X-76-P-ENP2K-PTR
- ㉒ Virzuļa bremze X-76-P-PB-PTR

1 Drošība

1.1 Galvenās drošības atzīmes

Līdzās atsevišķajās nodaļās ietvertajiem drošības tehnikas norādījumiem obligāti jāņem vērā šādi papildu drošības noteikumi.

1.1.1 Kasetņu lietošana

Lietojiet tikai Hilti kasetnes vai līdzvērtīgas kvalitātes kasetnes.

Ja Hilti iekārtās tiek lietotas zemas kvalitātes kasetnes, var veidoties nesadeguša pulvera nogulsņējumi, kas var negaidīti eksplodēt un nopietni savainot iekārtas lietotāju un citas tuvumā esošās personas. Kasetnēm jāatbilst vienam no šādiem minimālajiem nosacījumiem:

a) ražotājam jābūt gatavam iesniegt apliecinājumu par pārbaudes veikšanu saskaņā ar ES standartu EN 16264 vai

b) jābūt CE atbilstības marķējumam (no 2013. gada jūlija ES nepieciešams obligāti).

NORĀDĪJUMS

Visas Hilti kasetnes, kas paredzētas montāžas iekārtām, ir veiksmīgi izturējušas EN 16264 paredzētos testus. Standartā EN 16264 aprakstītās pārbaudes ietver sertifikācijas iestāžu veiktu testēšanu sistēmai, ko veido specifiska kasetņu un iekārtu kombinācija. Iekārtas apzīmējums sertifikācijas iestādes nosaukums un sistēmas testa numurs ir norādīts uz kasetnes iepakojuma.

Skat. arī iepakojuma piemēru: www.hilti.com/dx-cartridges

1.1.2 Personiskā drošība

a) **Strādājiet ar ātrās montāžas iekārtu uzmanīgi, darba laikā saglabājiet paškontroli un rīkojieties saskaņā ar veselo saprātu. Nestrādājiet ar iekārtu, ja jūtaties noguruši vai atrodaties alkohola, narkotiku vai medikamentu izraisītā reibumā. Strādājot**

ar elektroiekārtu, pat viens neuzmanības mirklis var būt par cēloni nopietnam savainojumam.

- b) Izvairieties no neērtām pozām. Rūpējieties par stingru pozīciju un vienmēr saglabājiet līdzsvara stāvokli.
- c) Nekādā gadījumā nevērsiet iekārtu pret sevi vai citiem cilvēkiem.
- d) Nespiediet iekārtu pret rokām vai citām ķermeņa daļām (vai citiem cilvēkiem).
- e) Nelaujiet darbības laikā tuvumā atrasties nepieņērošām personām, īpaši bērniem.
- f) Darbiniet iekārtu ar saliektām rokām (nevis izstieptām).

1.1.3 Pareiza tiešās montāžas iekārtu lietošana un apkope

- a) Izmantojiet pareizo iekārtu. Nelietojiet iekārtu mērķiem, kam tā nav paredzēta. Lietojiet iekārtu tikai tad, kad tā ir nevainojamā tehniskajā stāvoklī.
- b) Taisnā leņķī piespiediet iekārtu pie darba virsmas.
- c) Pielādētu iekārtu nedrīkst atstāt bez uzraudzības.
- d) Pirms tīrīšanas, servisa un apkopes darbiem, darba pārtraukumiem, kā arī uzglabāšanas iekārta vienmēr jāizslēdz (jāiztukšo kasetne un stiprinājuma elementi).
- e) Iekārtas, kas netiek lietotas, jāizslēdz un jānoliek sausā, augstu novietotā vai noslēdzamā vietā, kur tām nevar piekļūt bērni.
- f) Pārbaudiet, vai iekārta un tās piederumi nav bojāti. Pirms turpināt lietošanu, rūpīgi jāpārbauda, vai drošības ierīces un nedaudz nolietotās daļas funkcionē nevainojami un atbilstoši visiem nosacījumiem. Pārbaudiet, vai kustīgās iekārtas daļas darbojas nevainojami, neiestrēgst vai nav bojātas. Visām detaļām jābūt pareizi iestiprinātām un jāatbilst noteiktajiem tehniskajiem parametriem, lai būtu garantēta nevainojama iekārtas darbība. Ja lietošanas instrukcijā nav norādīts citādi, bojātu drošības ierīču un detaļu remonts vai nomaiņa jāuztic tikai Hilti servisa darbiniekiem.
- g) Spiediet mēlīti tikai tad, kad iekārta taisnā leņķī ir pilnībā piespiesta darba virsmai.
- h) Iedzenot stiprinājuma elementus, iekārta vienmēr jāsatver cieši un jātur taisnā leņķī attiecībā pret virsmu. Tādējādi tiks novērsta stiprinājuma elementu izkustēšanās no pamata materiāla.
- i) Nekad nemēģiniet nostiprināt elementu atkārtoti – tas var salūzt vai iestrēgt.
- j) Nemēģiniet nostiprināt elementus jau esošos urbumos, izņemot gadījumus, kad šādu darba metodi iesaka Hilti.
- k) Vienmēr ievērojiet norādījumus par lietošanu.
- l) Ja lietošanas apstākļi to pieļauj, jālieto drošības uzdevas.
- m) Neatvelciet magazīnu vai stiprinājuma elementu vadotni ar roku, jo noteiktos apstākļos tas var izraisīt iekārtas aktivēšanos. Aktivēšanās rezultātā stiprinājuma elements var skart ķermeņa daļas.

1.1.4 Darba vieta



- a) Rūpējieties par labu darba vietas apgaismojumu.
- b) Lietojiet iekārtu tikai labi vēdināmās vietās.
- c) Nestipriniet stiprinājuma elementus nepiemērotā pamata materiālā. Pārāk cieti materiāli ir, piemēram, metināts tērauds un tērauda lējumi. Mīksti materiāli ir, piemēram, koks un ģipškartons. Pārāk trausli materiāli ir, piemēram, stikls un flīzes. Šādos materiālos stiprinājuma elementi var salūzt, atdalīt materiāla šķembas vai iziet materiālam cauri.
- d) Nedzeniet naglas stiklā, marmorā, plastmasā, bronza, misiņā, varā, klintsakmeņi, izolācijas materiālos, koka blokos, māla ķieģeļos, plānā skārdā (< 2,7 mm), čugunā un gāzbetonā.
- e) Pirms stiprinājuma elementu iedzišanas vai ieskrūvēšanas pārliecinieties, vai neviens neatrodas aiz vai zem darba vietas.
- f) Turiet darba vietu kārtībā. Nodrošiniet, lai darba vietā neatrastos priekšmeti, kas var izraisīt traumas. Nekārtība darba vietā var kļūt par cēloni nelaimes gadījumiem.
- g) Gādājiet, lai rokturi būtu sausi, tīri, nenotraipīti ar eļļu un smērvielām.
- h) Valkājiet apavus ar neslidošām pazolēm.
- i) Ņemiet vērā apkārtējās vides ietekmi. Nepakļaujiet instrumentu nokrišņu ietekmei, nelietojiet to mitrā vai slapjā vidē. Neizmantojiet instrumentu vietās, kur pastāv ugunsgrēka vai eksplozijas risks.

1.1.5 Mehāniskās drošības pasākumi



- a) Jāizvēlas atbilstīga vadotnes un stiprinājuma elementu kombinācija. Ja netiek lietota pareizā kombinācija, iespējamas traumas, iekārtas bojājumi un/vai stiprinājuma kvalitātes pasliktināšanās.
- b) Jālieto tikai tādi stiprinājuma elementi, kas ir paredzēti konkrētajai iekārtai un akceptēti lietošanai.
- c) Stiprinājuma elementus nedrīkst ievietot magazīnā, ja tā nav kārtīgi piemontēta pie iekārtas. Centrbēdzes spēks var izsviest stiprinājuma elementus no magazīnas.
- d) Nelietojiet nodilušas virzuļa bremzes un neveiciet ar virzuli nekādas manipulācijas.

1.1.6 Termiskās drošības pasākumi



- Ja iekārta pārkarst, tai jāļauj atdzist. Nedrīkst pārsniegt noteikto elementu iestiprināšanas frekvenci.
- Ja nepieciešams veikt apkopes darbus, kamēr iekārta vēl nav pietiekami atdzisusi, obligāti jāvalkā aizsargcimdi.
- Tikko sākas plastmasas kasetnes aptveres kušana, iekārtai jāļauj atdzist.

1.1.7 Sprādzienbīstams



- Jālieto tikai tādas kasetnes, kas ir paredzētas konkrētajai iekārtai un akceptētas lietošanai.

- Uzmanīgi izņemiet kasetnes aptveri no iekārtas.
- Nemēģiniet ar spēku izvilkt kasetni no magazīnas aptveres vai iekārtas.
- Nelietotās kasetnes jāglabā sausumā, augstā vai noslēdzamā vietā, kas nav pieejama bērniem.

1.1.8 Individuālais aizsargaprīkojums



Lietotājam un tuvumā esošajām personām instrumenta darbināšanas un remonta laikā jālieto piemērotas aizsargbrilles, aizsargķivere un dzirdes aizsarglīdzekļi.

iv

2 Vispārēja informācija

2.1 Signālvārdi un to nozīme

BRIESMAS

Pievērš uzmanību draudošām briesmām, kas var izraisīt smagus miesas bojājumus vai nāvi.

BŪDINĀJUMS

Pievērš uzmanību iespējami bīstamai situācijai, kas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi.

UZMANĪBU

Šo uzrakstu lieto, lai pievērstu uzmanību iespējami bīstamai situācijai, kas var izraisīt traumas vai materiālus zaudējumus.

NORĀDĪJUMS

Šo uzrakstu lieto lietošanas norādījumiem un citai noderīgai informācijai.

2.2 Piktogrammu skaidrojums un citi norādījumi

Bīdinājuma zīmes



Bīdinājums par vispārēju bīstamību



Bīdinājums par sprādzienbīstamām vielām



Bīdinājums par karstu virsmu

Pienākumu uzlietošās zīmes



Lietojiet aizsargbrilles



Lietojiet aizsargķiveri



Lietojiet skaņas slāpētājus



Lietojiet aizsargcimdus



Pirms lietošanas izlasiet instrukciju

Identifikācijas dati uz iekārtas

Izstrādājuma tips un sērijas numurs vienmēr ir norādīti uz identifikācijas plāksnītes. Ierakstiet šos datus lietošanas instrukcijā un vienmēr norādiet, griežoties pie Hilti pārstāvja vai servisa.

Tips:

Sērijas Nr.:

3 Apraksts

3.1 Izmantošana atbilstoši paredzētajiem mērķiem

Iekārtas ir paredzēta profesionālai lietošanai galvenajiem un papildu celtniecības darbiem tērauda stiprinājuma elementu iedzišanai.

Vienmēr turiet iekārtu ar abām rokām.

Aizliegts veikt nepieļautas manipulācijas vai izmaiņas iekārtā.

Iekārtu nedrīkst darbināt sprādzienbīstamā vai ugunsnedrošā vidē, izņemot gadījumus, kad tā ir speciāli paredzēta šādām vajadzībām.

Lai izvairītos no trauma riska, izmantojiet tikai oriģinālos Hilti stiprinājuma elementus, kasetnes un rezerves daļas vai līdzvērtīgas kvalitātes produktus.

Ievērojiet informāciju par instrumenta izmantošanu, kopšanu un uzturēšanu labā tehniskajā kārtībā, kas ir norādīta lietošanas instrukcijā.

Ierīce un tās aprīkojums var radīt bīstamas situācijas, ja to neatbilstoši lieto neapmācīts personāls vai tās izmantojums neatbilst paredzētajam mērķim.

Iekārtu drīkst lietot, apkalpot un tā apkopi veikt tikai atbilstoši apmācīts personāls. Personālam jābūt labi informētam par iespējamajiem riskiem, kas var rasties darba laikā.

Tāpat kā jebkuras ar pulveri darbināmas montāžas iekārtas gadījumā iekārta, magazīna, kasetnes un stiprinājuma elementi veido vienotu tehnisku kopumu. Tas nozīmē, ka nevainojama elementu nostiprināšana ar šo iekārtu ir nodrošināta tikai tad, ja izmanto speciāli tai izgatavotos Hilti stiprinājuma elementus un kasetnes vai līdzvērtīgas kvalitātes izstrādājumus. Tikai tad, ja ir izpildīts šis nosacījums, ir spēkā Hilti ieteikumi par stiprināšanu un iekārtas lietošanu.

Iekārtai ir piešķārša aizsardzība iekārtas lietotāja un darba zonas drošībai.

3.2 Virzuļa princips ar virzuļa bremzi

Lādiņa enerģija tiek pārnesta uz virzuli, kura masa ar paātrinājumu iedzen stiprinājuma elementu virsmā. Sakarā ar virzuļa principu iekārta ir klasificējama kā „Low Velocity Tool”. 95 % no kinētiskās enerģijas atrodas virzulī. Tā kā virzuli iedzišanas procesa beigās jebkurā gadījumā apstādina virzuļa bremze, liekā enerģija paliek iekārtā. Līdz ar to, ja iekārtu lieto pareizi, elementa bīstama izšaušana cauri materiālam praktiski nav iespējama.

3.3 Aizdedzes trieciendrošība

Pateicoties tam, ka aizdedzes mehānisms ir piesaistīts iekārtas piespiešanas gājiem, tikai trieciena rezultātā aizdedze neiedarbojas. Tādēļ, ja iekārta nokrīt uz stingra pamata, aizdedze netiek iedarbināta - neatkarīgi no trieciena leņķa.

3.4 Mēlītes drošinātājs

Mēlītes drošinātājs garantē, ka tikai ar mēlītes nospiešanu iedzišanas procesu nav iespējams aktivēt. Iedzišana var notikt tikai tad, ja iekārta papildus ir pilnībā piespiesta pie stingras virsmas.

3.5 Piespiešanas drošinātājs

Pateicoties piespiešanas drošinātājam, ir nepieciešams vismaz 50 N liels piespiešanas spēks, respektīvi, elementa iedzišana var notikt tikai ar pilnībā piespiestu iekārtu.

3.6 Aktivēšanas drošinātājs

Turklāt iekārta ir aprīkota ar aktivēšanas drošinātāju. Tas nozīmē, ka elementa iedzišana netiek aktivēta arī tad, ja ir nospiesta mēlīte un iekārta tiek piespiesta virsmai. Tātad, iedzišana ir aktivējama tikai tad, ja iekārtu vispirms kārtīgi piespiež virsmai un tikai pēc tam nospiež mēlīti.

3.7 Iekārta DX 76 PTR, lietojums un stiprinājuma elementu programma

Lokšņu tērauda profilu piestiprināšana, tērauda biežums no 6 mm līdz masīvam tēraudam

Programma	Pasūtījumā norādāmais nosaukums	Piezīme
Stiprinājuma elementi	X-ENP-19 L15 MX	10 naglas vienā magazīnas aptverē
Naglu magazīna	MX 76-PTR	
Virzuļa komplekts	X-76-P-ENP-PTR	

Programma	Pasūtījumā norādāmais nosaukums	Piezīme
Stiprinājuma elementi	X-ENP-19 L15	Atsevišķa nagla
Atsevišķu stiprinājuma elementu vadotne	X-76-F-15-PTR	

Lokšņu tērauda profilu nostiprināšana, tērauda biezums 3-6 mm

Programma	Pasūtījumā norādāmais nosaukums	Piezīme
Stiprinājuma elementi	X-ENP2K-20 L15 MX	10 naglas vienā magazīnas aptverē
Naglu magazīna	MX 76-PTR	
Virzuļa komplekts	X-76-P-ENP2K-PTR	

Programma	Pasūtījumā norādāmais nosaukums	Piezīme
Stiprinājuma elementi	ENP2K-20 L15	Atsevišķa nagla
Atsevišķu stiprinājuma elementu vadotne	X-76-F-15-PTR	

Kombinēto dobtapu nostiprināšana

Programma	Pasūtījumā norādāmais nosaukums	Piezīme
Stiprinājuma elementi	X-ENP-21 HVB	2 gab. katrai kombinētajai dobtapai
Kombinētā dobtapa	X-HVB 50/ 80/ 95/ 110/ 125/ 140	
Stiprinājuma elementu vadotne	X-76-F-HVB-PTR	
Virzulis	X-76-P-HVB-PTR	

Skārda profilu nostiprināšana pie betona (DX-Kwik)

Programma	Pasūtījumā norādāmais nosaukums	Piezīme
Stiprinājuma elementi	NPH2-42 L15	
Stiprinājuma elementu vadotne	X-76-F-Kwik-PTR	
Virzulis	X-76-P-Kwik-PTR	
Savienojuma urbji	TX-C 5/23	Urbji iepriekšējai atveres iebūšanai

Stiprinājuma elementi (diametrs 8 mm) režģa nostiprināšanai

Programma	Pasūtījumā norādāmais nosaukums	Piezīme
Stiprinājuma elementi	X-EM8H/ X-CR M8	X-FCM-M, X-FCM-R, X-FCP-F, X-FCP-R instalēšanai
Stiprinājuma elementi	X-GR/ X-GR-RU	Režģa nostiprināšanas sistēma
Stiprinājuma elementu vadotne	X-76-F-8-GR-PTR	
Virzulis	X-76-P-8-GR-PTR	

Elementi nostiprināšanai pie tērauda un betona pamatnes

Programma	Pasūtījumā norādāmais nosaukums	Piezīme
Stiprinājuma elementi	DS 27-37	Naglas lielai slodzei pakļautiem stiprinājumiem pie betona un tērauda
Stiprinājuma elementi	EDS 19-22	Naglas tērauda nostiprināšanai
Stiprinājuma elementi	X-EM10H	10 mm elementi nostiprināšanai pie tērauda pamatnes
Stiprinājuma elementu vadotne	X-76-F-10-PTR	
Virzulis	X-76-P-10-PTR	

4 Piederumi, patēriņa materiāli

Apzīmējums	Artikula numurs, apraksts
Hilti koferis	DX 76 PTR KFD, liels, ar noslēdzamu kasetnes nodalījumu
Magazīnas ierīces koferis	DX 76 PTR
Tīrīšanas komplekts	DX 76 / 860-ENP, Plakanā suka, apaļā suka \varnothing 25, apaļā suka \varnothing 8, bīdītājs, tīrīšanas drāniņa
Hilti aerosols	
Virzuļa un virzuļa bremzes komplekts	X-76-P-ENP-PTR un X-76-P-ENP2K-PTR
Drošības uzmava magazīnai un atsevišķo stiprinājuma elementu vadotnēm	
Pārbaudes kalibrs DX 76 PTR	
papildu virzulis	
Bīdītāja remonta komplekts	

Kasetnes tips	Apzīmējums pasūtīšanai
Īpaši spēcīga uzlāde	6.8/18 M melna
Ļoti spēcīga uzlāde	6.8/18 M sarkana
Spēcīga uzlāde	6.8/18 M zila
Vāja uzlāde	6.8/18 M zaļa

5 Tehniskie parametri

Rezervētas tiesības izdarīt tehniska rakstura izmaiņas!

NORĀDĪJUMS

*darbībai bez traucējumiem.

Iekārta	DX 76 PTR
Magazīnas svars	4,37 kg
Izmēri (garums × platums × augstums)	464 mm × 104 mm × 352 mm
Magazīnas ietilpība	10 elementi
Piespiešanas gājiens	32 mm
Piespiešanas spēks	90...130 N

Iekārta	DX 76 PTR
Lietošanas temperatūra / apkārtnes temperatūra	-15...+50 °C
Maksimālā vidējā iedzišanas frekvence*	600/h

6 Lietošanas uzsākšana



NORĀDĪJUMS

Pirms ekspluatācijas uzsākšanas jāizlasa lietošanas instrukcija.

6.1 Iekārtas pārbaude

Pārlicinieties, vai kasetnes aptvere neatrodas iekārtā. Ja iekārtā ir ievietota kasetnes aptvere, vairākas reizes pavelkot atkārtošanas rokturi, pārvietojiet to tik tālu, līdz Jūs varat satvert to no kasetnes izejas puses, un pēc tam izņemiet kasetnes aptveri, izvelkot to ārā.

Pārlicinieties, vai visas iekārtas ārējās daļas ir nebojātas un visi elementi ir nevainojamā tehniskā stāvoklī. Nelietojiet iekārtu, ja tās daļas ir bojātas vai slēdži nedarbojas nevainojami. Uzdodiet veikt iekārtas remontu tikai autorizētai Hilti servisa darbnīcai.

Pārbaudiet, vai virzulis un virzuļa bremze ir pareizi iemontēti un nav nodiluši.

IV

7 Lietošana



NORĀDĪJUMS

Pieturot iekārtu ar otru roku, roka jānovieto tā, lai tā neaizsegtu ventilācijas spraugas vai atveres.

BRĪDINĀJUMS

Nostiprināšanas laikā var atšķelties materiāla šķembas vai tikt izsviesta no magazīnas stiprinājuma elementu lente. **Jāvalkā aizsargbrilles un ķivere (gan iekārtas lietotājam, gan citām personām, kas atrodas darba vietas tuvumā).** Materiāla šķembas var savainot ķermeni un acis.

UZMANĪBU

Stiprinājuma elementa iedzišanu aktivē piedziņas uzlādes aizdedze. **Jāvalkā dzirdes aizsardzības aprīkojums (gan iekārtas lietotājam, gan citām personām, kas atrodas darba vietas tuvumā).** Pārāk liels troksnis var bojāt dzirdi.

BRĪDINĀJUMS

Piespiežot iekārtu pie kādas ķermeņa daļas (piemēram, rokas), iekārta var tikt nejauši aktivēta. Iekārtai atrodoties gatavības stāvoklī, iespējams iedzīt stiprinājuma elementus arī ķermeņa daļās (iespējamās naglu vai virzuļa iz-

raisītas traumas). **Nekādā gadījumā nespiediet iekārtu pret ķermeni.**

UZMANĪBU

Nekad nemēģiniet nostiprināt elementu atkārtoti – tas var salūzt vai iestrēgt.

UZMANĪBU

Nemēģiniet nostiprināt elementus jau esošos urbumos, izņemot gadījumus, kad šādu darba metodi iesaka Hilti.

UZMANĪBU

Ja iekārta pārkarst, tai jāļauj atdzist. Nedrīkst pārniegt noteikto elementu iestiprināšanas frekvenci.

7.1 Ekspluatācija

Norādījumi par stiprināšanu. Vienmēr ievērojiet norādījumus par lietošanu.

NORĀDĪJUMS

Lai saņemtu detalizētu informāciju, lūdzu, pieprasiet lietošanas norādījumus reģionālajā Hilti pārstāvniecībā vai meklējiet eventuālus nacionālos normatīvus.

7.2 Kā rīkoties kasetnes aizdedzes traucējumu gadījumā

Ja kasetnes aizdedze ir traucēta vai nenotiek vispār, vienmēr jārikojas šādi:

iekārta 30 sekundes jātur piespiesta pie darba virsmas.

Ja kasetnes aizdedze joprojām ir traucēta, iekārta jānoņem no darba virsmas, pievērsot uzmanību tam, lai tā nebūtu pavērsta pret jums vai kādu citu cilvēku.

Ar atkārošanas roktura palīdzību pārvietojiet kasetnes aptverī par vienu kasetni; izlietojiet atlikušās aptveres kasetnes; izņemiet izlietoto kasetnes aptveri un utilizējiet to tā, lai nebūtu iespējama atkārtota vai nesankcionēta izmantošana.

7.2.1 Stiprinājuma elementu aptveres ievietošana magazīnā 2

No augšpusēs iebīdiēt stiprinājuma elementu aptverī magazīnā, līdz pēdējā elementa apalā virsma nofiksējas magazīnā.

7.2.2 Kasetņu izvēle 3

1. Jānosaka tērauda stiprība un pamatvirsmas materiāla biežums.
 2. Izvēlieties piemērotu kasetni, kā arī jaudas iestatījumu atbilstīgi ieteikumiem par kasetnēm.
- NORĀDĪJUMS** Detalizētus ieteikumus par kasetnēm meklējiet attiecīgajās atļaujās vai Hilti stiprinājumu rokasgrāmātā.

7.2.3 Kasetnes aptveres ievietošana 4

Pilnībā iebīdiēt kasetnes aptverī sānu kasetnes magazīnā šahtā.

7.2.4 Magazīnas iedzišanas ierīces lietošana 5

1. Taisnā leņķī piespiediet iekārtu pie darba virsmas.
2. Pavelkot mēlīti, aktivējiet iedzišanas procesu.
3. Lai uzsāktu nākamo iedzišanu, atkārošanas rokturis jāpaveik atpakaļ un pēc tam vēlreiz jāpabīda uz priekšu.

7.2.5 Naglas izvīzījuma pārbaude un iestatīšana 3 6

NORĀDĪJUMS

Pagriežot jaudas regulatoru, iestatiet iekārtas jaudu (1. pakāpe = minimums; 4. pakāpe = maksimums).

1. Ar pārbaudes kalibra palīdzību pārbaudiet naglas izvīzījumu.
2. Ja stiprinājuma elements netiek iedziņš pietiekami dziļi, jauda jāpalielina. Ar jaudas regulatoru iestatiet jaudu par vienu pakāpi augstāk. Ja stiprinājuma elements tiek iedziņš pārāk dziļi, jāpārbauda, vai zem tā ir stingrs pamats un materiālā nav tukšu starptelpu. Pielabojiet konstrukciju tā, lai skārds kārtīgi piekļautos pamata materiālam un starp tiem neveidotos atstarpe vai lai tā būtu minimāla.
3. Iedzeniet vienu stiprinājuma elementu.
4. Ar pārbaudes kalibra palīdzību pārbaudiet naglas izvīzījumu.
5. Ja stiprinājuma elements joprojām tiek iedziņš pārāk dziļi vai pārāk sekli, jāatkārto 2. līdz 4. darbība, līdz sasniegts vajadzīgais dziļums. Ja nepieciešams, lietojiet spēcīgāku vai vājāku kasetni.

7.3 Iekārtas izlādēšana

7.3.1 Kasetņu izņemšana no iekārtas 7

BRĪDINĀJUMS

Nemēģiniet izvilkēt kasetni no kasetnes aptveres vai iekārtas ar spēku.

1. Vairākas reizes pabīdot atkārošanas rokturi, pabīdiēt kasetnes aptverī tā, lai tā būtu redzama kasetnes izejas atverē.
2. Izvelciet kasetnes aptverī no kasetnes izejas atveres.

7.3.2 Stiprinājuma elementu aptveres izņemšanas no magazīnas ierīces 8

BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, vai kasetnes aptvere neatrodas iekārtā. Ja kasetnes aptvere atrodas iekārtā, aktivējiet iekārtas atkārošanas rokturi, līdz kasetne kļūst redzama, pēc tam ar roku izvelciet to no kasetnes izejas atveres.

UZMANĪBU

Stiprinājuma elementu aptverī izstumj atsperes spēks.

1. Iespiediet stiprinājuma elementu aptverī par 5 mm dziļāk magazīnā un pieturiet to šādā pozīcijā.
2. Ar īkšķi paspiediet sarkano fiksatoru uz priekšu un pieturiet to šādā pozīcijā.
3. Izņemiet stiprinājuma elementu aptverī no magazīnas.

7.4 Naglu magazīnas vai stiprinājuma elementu vadotnes (papildaprīkojums) nomaīņa

7.4.1 Demontāža 9

BRĪDINĀJUMS

Iekārtā nedrīkst atrasties kasetnes. Naglu magazīnā vai stiprinājuma elementu vadotnē nedrīkst atrasties stiprinājuma elementi.

UZMANĪBU

Pēc lietošanas attiecīgās detaļas var būt ļoti karstas. **Ja nepieciešams veikt zemāk aprakstītās apkopes darbības, kamēr iekārta vēl nav kārtīgi atdzisusi, obligāti jāvalkā aizsargcimdi.**

1. Pārbaudiet, vai atkārošanas rokturis atrodas pamatpozīcijā.
2. Noskrūvējiet stiprinājuma elementu vadotni (vai naglu magazīnu).
3. Izņemiet virzuli no virzuļa vadotnes un virzuļa bremzi no naglu magazīnas.

7.4.2 Montāža **10**

1. Pareizā stāvoklī ievietojiet virzuļa bremzi montāžai paredzētajā stiprinājuma elementu vadotnē (vai naglu magazinā).
Izņēmums: HVB atbalsta plāksne - šajās gadījumās virzuļa aizturis jāievieto pareizā virzienā (ar gumiju uz priekšpusi).
2. Pārbaudiet, vai atkārošanas rokturis atrodas pamatpozīcijā.
3. Iespraudiet atbilstīgo virzuli iekārtā iemontētajā virzuļa vadotnē.
4. Līdz galam uzskrūvējiet stiprinājuma elementu vadotni (vai naglu magazinu) uz virzuļa vadotnes un pagrieziet to atpakaļ, līdz tā nofiksējas.
5. Vienu reizi veiciet atkārošanu ar atkārošanas rokturi.

7.5 Nostiprināšana ar atsevišķu stiprinājuma elementu vadotni (papildaprīkojums)

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai aizsarguzmava ir piemontēta pie iekārtas.

7.5.1 Stiprinājuma elementa ievietošanas atsevišķu elementu iedzišanas ierīcē **11**

1. Pagrieziet iekārtu tā, lai stiprinājuma elementu vadotne būtu pavērsta uz augšu.
2. No augšpuses iebīdīet stiprinājuma elementu iekārtā.

7.5.2 Kasetņu izvēle **3**

1. Jānosaka tērauda stiprība un pamatvirsmas materiāla biežums.
2. Izvēlieties piemērotu kasetni, kā arī jaudas iestāţjumu atbilstīgi ieteikumiem par kasetnēm.

NORĀDĪJUMS Detalizētus ieteikumus par kasetnēm meklējiet attiecīgajās atļaujās vai Hilti stiprinājumu rokasgrāmatā.

7.5.3 Kasetnes aptveres ievietošana **4**

Pilnībā iebīdīet kasetnes aptveri sānu kasetnes magazīnas šahtā.

7.5.4 Atsevišķu elementu iedzišanas ierīces lietošana

1. Taisnā leņķī piespiediet iekārtu pie darba virsmas.
2. Pavelkot mēlīti, aktivējiet iedzišanas procesu.
3. Lai uzsāktu nākamo iedzišanu, atkārošanas rokturis jāpavelk atpakaļ un pēc tam vēlreiz jāpabīda uz priekšu.

7.5.5 Naglas izvirkzījuma pārbaude un iestatīšana **3 6**

NORĀDĪJUMS

Pagriežot jaudas regulatoru, iestatiet iekārtas jaudu (1. pakāpe = minimums; 4. pakāpe = maksimums).

Pārbaudiet naglas izvirkzījumu un jaudas iestatījumu saskaņā ar 7.2.5. sadaļas "Naglas izvirkzījuma pārbaude un iestatīšana" norādījumiem.

7.6 Kombinēto dobtapu nostiprināšana (papildaprīkojums) **9 12**

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai aizsarguzmava ir piemontēta pie iekārtas.

7.6.1 Elementa ievietošana HVB stiprinājuma elementu vadotnē

NORĀDĪJUMS

Pirmā elementa ievietošana kombinētajā dobtapā

NORĀDĪJUMS

Lūdzu, ņemiet vērā, ka stiprinājuma elementu vadotnei HVB ir virzuļa aizturis (X-76-PS) un nav virzuļa bremzes (X-76-PB-PTR).

NORĀDĪJUMS

Līdz ar to ir iespējama HVB pamata plāksnes caursīšana (PTR funkcija)

1. Saskaņā ar 7.4. sadaļu "Naglu magazīnas vai stiprinājuma elementu vadotnes (papildaprīkojuma) nomaina / montāža" piemontējiet stiprinājuma elementu vadotni HVB.
2. Pārlieciet aizbīdīni, līdz tas nofiksējas un kļūst redzams skaitlis 1.
3. Pagrieziet iekārtu tā, lai stiprinājuma elementu vadotne būtu pavērsta uz augšu.
4. No augšpuses iebīdīet elementu atzīmētajā iekārtas atverē.

7.6.2 Kasetnes aptveres ievietošana

NORĀDĪJUMS

HVB kombinēto dobtapu nostiprināšanai vislabāk ieteicams lietot melnās vai atsevišķos gadījumos - sarkanās kasetnes. Detalizētus ieteikumus par kasetnēm meklējiet attiecīgajās atļaujās vai Hilti stiprinājumu rokasgrāmatā.

Pilnībā iebīdīet kasetnes aptveri sānu kasetnes magazīnas šahtā.

7.6.3 Nostiprināšana ar stiprinājuma elementu vadotni HVB **18**

1. Novietojiet kombinēto dobtapu uz atbalsta plāksnes. Tā tiek noturēta ar magnēta palīdzību.
2. Taisnā leņķī piespiediet iekārtu pie darba virsmas.
3. Pavelkot mēlīti, aktivējiet iedzišanas procesu.
4. Lai uzsāktu nākamo iedzišanu, atkārošanas rokturis jāpavelk atpakaļ un pēc tam vēlreiz jāpabīda uz priekšu.

7.6.4 Naglas izvirkzījuma pārbaude un iestatīšana **3 6**

NORĀDĪJUMS

Pagriežot jaudas regulatoru, iestatiet iekārtas jaudu (1. pakāpe = minimums; 4. pakāpe = maksimums).

Pārbaudiet naglas izvirkzījumu un jaudas iestatījumu saskaņā ar 7.2.5. sadaļas "Naglas izvirkzījuma pārbaude un iestatīšana" norādījumiem.

7.6.5 Otrā elementa ievietošana HVB stiprinājuma elementu vadotnē 14

NORĀDĪJUMS

Otrā elementa ievietošana kombinētajā dobtapa

1. Pārlieciet aizbīdni, līdz tas nofiksējas un kļūst redzams skaitlis 2.
2. Pagrieziet iekārtu tā, lai stiprinājuma elementu vadotne būtu pavērsta uz augšu.
3. No augšpuses iebīdi elementu atzīmētajā iekārtas atverē.

7.6.6 Nostiprināšana ar stiprinājuma elementu vadotni HVB 15

1. Iebīdi atbalsta plāksni stīpā un taisnā leņķī piespiediet iekārtu darba virsmai.
2. Pavelkot mēlīti, aktivējiet iedzišanas procesu.
3. Lai uzsāktu nākamo iedzišanu, atkārošanas rokturis jāpavelk atpakaļ un pēc tam vēlreiz jāpabīda uz priekšu.

7.7 Režģu nostiprināšana (papildaprīkojums) 9 16

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai aizsargumava ir piemontēta pie iekārtas.

7.7.1 Elementa ievietošana stiprinājuma elementu vadotnes režģī (F8)

1. Saskaņā ar 7.4. sadaļu "Naglu magazīnas vai stiprinājuma elementu vadotnes (papildaprīkojuma) nomaiņa / montāža" piemontējiet stiprinājuma elementu vadotnes režģī.
2. Pagrieziet iekārtu tā, lai stiprinājuma elementu vadotne būtu pavērsta uz augšu.
3. No augšpuses iebīdi stiprinājuma elementu iekārtā.

7.7.2 Kasetnes aptveres ievietošana 4

Pilnībā iebīdi kasetnes aptveri sānu kasetnes magazīnas šahtā.

7.7.3 Nostiprināšana ar režģa stiprinājuma elementu vadotni

1. Taisnā leņķī piespiediet iekārtu pie darba virsmas.
2. Pavelkot mēlīti, aktivējiet iedzišanas procesu.
3. Ja iespējams, pārbaudiet iedzišanas dziļumu pēc tā izvirkzījuma.
4. Ja tiek lietots atloka stiprinājums, uzskrūvējiet atbalsta atloku (griezies moments 5 līdz 8 Nm).
5. Lai uzsāktu nākamo iedzišanu, atkārošanas rokturis jāpavelk atpakaļ un pēc tam vēlreiz jāpabīda uz priekšu.

7.7.4 Naglas izvirkzījuma pārbaude un iestatīšana 3 6

NORĀDĪJUMS

Pagriežot jaudas regulatoru, iestatiet iekārtas jaudu (1. pakāpe = minimums; 4. pakāpe = maksimums).

Pārbaudiet naglas izvirkzījumu un jaudas iestatījumu saskaņā ar 7.2.5. sadaļas "Naglas izvirkzījuma pārbaude un iestatīšana" norādījumiem.

7.8 Nostiprināšana ar stiprinājuma elementu vadotni F10

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai aizsargumava ir piemontēta pie iekārtas.

Nostiprināšana ar stiprinājuma elementu F10 jāveic tāpat kā nostiprināšana ar režģi (7.7. sadaļa).

7.9 Skārda profilu nostiprināšana pie betona (papildaprīkojums DX Kwik)

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai aizsargumava ir piemontēta pie iekārtas.

7.9.1 Elementa ievietošana stiprinājuma elementu vadotnē DX Kwik 9 17

1. Saskaņā ar 7.4. sadaļu "Naglu magazīnas vai stiprinājuma elementu vadotnes (papildaprīkojuma) nomaiņa / montāža" piemontējiet stiprinājuma elementu vadotni DX Kwik.
2. Pagrieziet iekārtu tā, lai stiprinājuma elementu vadotne būtu pavērsta uz augšu.
3. No augšpuses iebīdi stiprinājuma elementu iekārtā.

7.9.2 Kasetnes aptveres ievietošana

NORĀDĪJUMS

Skārda profilu nostiprināšanai pie betona vislabāk ieteicams lietot zilās kasetnes. Detalizētus ieteikumus par kasetnēm meklējiet attiecīgajās atļaujās vai Hilti stiprinājumu rokasgrāmatā.

Pilnībā iebīdi kasetnes aptveri sānu kasetnes magazīnas šahtā.

7.9.3 Nostiprināšana ar stiprinājuma elementu vadotni DX Kwik 18

1. Iepriekš izdariet urbumus skārda profilā un betona pamatnē ar savienojuma urbi.
2. Ievietojiet no stiprinājuma elementu vadotnes izvirkzīto naglu iepriekš ieurbtajā padziļinājumā un taisnā leņķī piespiediet iekārtu.
3. Pavelkot mēlīti, jāaktivē iedzišanas process.
4. Lai uzsāktu nākamo iedzišanu, atkārošanas rokturis jāpavelk atpakaļ un pēc tam vēlreiz jāpabīda uz priekšu.

7.9.4 Naglas izvirkzījuma pārbaude un iestatīšana 3 6

NORĀDĪJUMS

Pagriežot jaudas regulatoru, iestatiet iekārtas jaudu (1. pakāpe = minimums; 4. pakāpe = maksimums).

Pārbaudiet naglas izvirkzījumu un jaudas iestatījumu saskaņā ar 7.2.5. sadaļas "Naglas izvirkzījuma pārbaude un iestatīšana" norādījumiem.

8 Apkope un uzturēšana



UZMANĪBU

Sakarā ar iekārtas konstrukciju regulāras lietošanas rezultātā funkcionāli svarīgas detaļas ar laiku kļūst neīras un nodilst. **Tādēļ obligāts priekšnoteikums iekārtas drošai un nevainojamai darbībai ir regulāra pārbaude un apkope. Mēs iesakām intensīvas lietošanas gadījumā veikt iekārtas tīrīšanu un virzuļa un virzuļa bremzes pārbaudi katru dienu, taču ne retāk kā ik pēc 3000 elementu iedzišanas!**

BRĪDINĀJUMS

Iekārtā nedrīkst atrasties kasetnes. Naglu magazinā vai stiprinājuma elementu vadotnē nedrīkst atrasties stiprinājuma elementi.

UZMANĪBU

Darba laikā iekārta var sakarst. Jūs varat apdedzināt rokas. **Apkopes un remonta darbu veikšanai lietojiet aizsargcimdus. Vispirms ļaujiet iekārtai atdzist.**

8.1 Iekārtas apkope

Regulāri notīriet iekārtas ārējās virsmas ar nedaudz samitrinātu drāniņu.

NORĀDĪJUMS

Nelietojiet tīrīšanai smidzināšanas iekārtu vai tvaika strūkulas tīrītāju! Nekad nedarbiniet iekārtu, ja ir nosprostotas tās ventilācijas atveres! Nepieļaujiet svešķermeņu iekļūšanu iekārtas iekšienē.

8.2 Remonts

Regulāri pārliecinieties, vai visas iekārtas ārējās daļas ir nebojātas un visi elementi ir nevainojamā tehniskā stāvoklī. Nedarbiniet iekārtu, ja ir bojātas tās daļas vai vadības elementi nefunkcionē nevainojami. Uzdodiet veikt iekārtas remontu Hilti servisam.

Darbiniet iekārtu tikai ar ieteicamajām kasetnēm un jaudas iestatījumiem. Nepareiza kasetnes izvēle vai pārāk liels jaudas iestatījums var izraisīt priekšlaicīgu iekārtas daļas iziešanu no ierindas.

UZMANĪBU

DX iekārtās uzkrājušies netīrumi var būt kaitīgi Jūsu veselībai. **Tīrīšanas laikā jāsaargās no putekļu / netīrumu ieelpošanas. Putekļi/netīrumi nedrīkst piekļūt pārtikas produktiem. Pēc iekārtas tīrīšanas kārtīgi jānomazgā rokas. Iekārtas komponentu apkopei/ellošanai nekādā gadījumā nedrīkst izmantot smērvielas. Tas var izraisīt iekārtas funkciju traucējumus. Lietojiet tikai un vienīgi Hilti aerosolu vai līdzvērtīgas kvalitātes produktus.**

8.2.1 Virzuļu pārbaude, virzuļu / virzuļu bremzes nomaiņa

BRĪDINĀJUMS

Iekārtā nedrīkst atrasties kasetnes. Naglu magazinā vai stiprinājuma elementu vadotnē nedrīkst atrasties stiprinājuma elementi.

UZMANĪBU

Pēc lietošanas attiecīgās detaļas var būt ļoti karstas. **Ja nepieciešams veikt zemāk aprakstītās apkopes darbības, kamēr iekārta vēl nav kārtīgi atdzisusi, obligāti jāvalkā aizsargcimdi.**

NORĀDĪJUMS

Vairākkārtējas neizdevušās stiprinājuma elementu iedzišanas rezultātā radīsies virzuļa un virzuļa bremzes nodilums. Ja virzulim ir redzamas lūzuma vietas un/vai ir spēcīgi nodilušas virzuļa bremzes elastomēra uzlikas, tas nozīmē, ka šo detaļu kalpošanas laiks ir beidzies.

NORĀDĪJUMS

Virzuļa un virzuļa bremzes pārbaude jāveic ar regulāriem intervāliem, taču ne retāk kā vienu reizi dienā.

NORĀDĪJUMS

Lai nomainītu virzuli un virzuļa bremzi, nepieciešams tikai noskrūvēt naglu magazinu vai stiprinājuma elementu vadotni. Virzuļa vadotnes demontāža nav nepieciešama.

1. Noskrūvējiet stiprinājuma elementu vadotni (vai naglu magazinu).
2. Izvelciet kasetnes virzuli no virzuļa vadotnes.
3. Pārbaudiet, vai virzulis nav bojāts. Ja ir manāmas bojājumu pazīmes, jānomaina virzulis UN virzuļa bremze. Pārbaudiet, vai nav konstatējams virzuļa bremzes elastomēra uzliku nodilums.

NORĀDĪJUMS Pārbaudiet, vai virzulis nav saliekts, paripinot to pa gludu virsmu. Nelietojiet nodilušus virzuļus un neveiciet ar virzuli nekādas manipulācijas.

NORĀDĪJUMS Ja virzuļa bremzes augšējo gredzenu ir iespējams viegli pagriezt attiecībā pret apakšējo gredzenu, virzuļa bremze ir tukša un to ir nepieciešams nomainīt.

4. Ja nepieciešams nomainīt virzuli, izņemiet virzuļa bremzi no stiprinājuma elementu vadotnes.
5. Pareizā stāvoklī ievietojiet jaunu bremzi montāžai paredzētajā stiprinājuma elementu vadotnē (vai naglu magazinā).

NORĀDĪJUMS Apsmidziniet virzuļa bremzes atveri ar Hilti aerosolu.

NORĀDĪJUMS HVB stiprinājuma elementu vadotnei virzuļa bremzes vietā ir virzuļa aizmūris.

6. Iespaidiet virzuli iekārtā iemontētajā virzuļa vadotnē.
7. Līdz galam uzskrūvējiet stiprinājuma elementu vadotni (vai naglu magazīnu) uz virzuļa vadotnes un pagrieziet to atpakaļ, līdz tā nofiksējas.
8. Vienu reizi veiciet atkārtošānu ar atkārtošānas rokturi.

8.2.2 Virzuļa vadotnes tīrīšana 9 19 20 21 22

BRĪDINĀJUMS

iekārtā nedrīkst atrasties kasetnes. Naglu magazīnā vai stiprinājuma elementu vadotnē nedrīkst atrasties stiprinājuma elementi.

UZMANĪBU

Pēc lietošanas attiecīgās detaļas var būt ļoti karstas. Ja nepieciešams veikt zemāk aprakstītās apkopes darbības, kamēr iekārta vēl nav kārtīgi atdzisusi, obligāti jāvalkā aizsargcimdi.

1. Pārbaudiet, vai atkārtošānas rokturis atrodas pamatpozīcijā.
2. Noskrūvējiet naglu magazīnu (vai stiprinājuma elementu vadotni).
3. Izņemiet virzuli no virzuļa vadotnes un virzuļa bremzi no naglu magazīnas (vai stiprinājuma elementu vadotnes).
4. **UZMANĪBU iekārta obligāti jātur ar virzuļa vadotni uz augšu, jo pretējā gadījumā virzuļa vadotne var izkrist.**
Atvāziet virzuļa vadotnes demontāžas sviru.
5. Izvelciet virzuļa vadotni no iekārtas.
NORĀDĪJUMS Tālāka virzuļa vadotnes demontāža nav jāveic.
6. Izīrieti virzuļa vadotnes atbalsta virsmu iekārtā.

7. Ar lielajām sukām notīrieti virzuļa vadotnes iekšējās un ārējās virsmas.
8. Ar mazo, apaļo suku izīrieti regulēšanas tapas atveri un ar konisko suku - kasetnes gultni.
9. Apsmidziniet virzuļa vadotnes aizbīdni un sasaisti ar Hilti aerosolu.
10. Apsmidziniet iekārtā esošās tērauda daļas ar Hilti aerosolu.
NORĀDĪJUMS Ja Hilti aerosola vietā tiek lietotas citas smērvielas, iespējami gumijas daļu bojājumi.
11. Pārbaudiet, vai atkārtošānas rokturis atrodas pamatpozīcijā.
12. Iebīdiēt virzuļa vadotni iekārtā.
13. Viegli piespiediēt virzuļa vadotni.
NORĀDĪJUMS Svīru ir iespējams aizvērt tikai tad, ja virzuļa vadotne ir nedaudz (par dažiem mm) piesplesta. Ja svīra vienalga neaizveras, meklējiet padomu 9. nodaļā "Traucējumu diagnostika".
14. Kad virzuļa vadotne ir viegli piespiesta, pielokiet svīru.
15. Iespaidiet virzuli virzuļa vadotnē.
16. Piemontējiet virzuļa bremzi.
17. Līdz galam uzskrūvējiet stiprinājuma elementu vadotni (vai naglu magazīnu) uz virzuļa vadotnes un pagrieziet to atpakaļ, līdz tā nofiksējas.
18. Iesmidziniet smērvielas iekārtas spraugā aiz atkārtošānas roktura, lai nodrošinātu kasetnes kustības mehānisma eļļošanu.
19. Vienu reizi veiciet atkārtošānu ar atkārtošānas rokturi.

8.3 Pārbaude pēc apkopes un uzturēšanas darbiem

Pēc apkopes un remonta darbiem un pirms kasetnes ielikšanas jāpārbauda, vai visas aizsargierīces ir nostiprinātas vietā un funkcionē nevainojami.

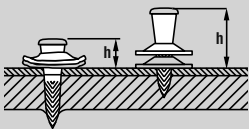
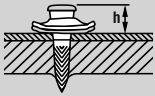
9 Traucējumu diagnostika


BRĪDINĀJUMS

Pirms traucējumu novēršanas darbiem iekārta jāizslēdz.

Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
Netiek pārvietota kasetne.	Kasetnes aptvere ir bojāta.	Jānomaina kasetnes aptvere. Skat. 7.2. nodaļu 7.3.1 Kasetņu izņemšana no iekārtas 7
	iekārta ir bojāta.	Jāsazinās ar Hilti.
Nav iespējams izņemt kasetnes aptveri.	iekārta ir bojāta vai pārslogota pārmērīga iedziļināšanas biežuma dēļ.	Jāļauj iekārtai atdzist un vēlreiz jāmēģina uzmanīgi izņemt kasetnes aptveri. Jādemonē ne iekārtas virzuļa vadotne. Ja kasetnes čaula ir iestrēgusi kasetnes gultnī, tā jāizņem ar tīrīšanas komplektā iekļautā apaļā stieņa palīdzību. Ja joprojām nav rezultātu, jāsaazinās ar Hilti. NORĀDĪJUMS Nemēģiniet izvilkt kasetni no magazīnas aptveres vai iekārtas ar spēku.

Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
Nenotiek kasetnes aizdedze.	Iekārta nav kārtīgi piespiesta.	Iekārta jāpiespiež vēlreiz un jāaktīvē jauns iedzišanas process.
	Kasetnes aptvere ir tukša.	Kasetnes aptvere jāizlādē un jāuzlādē no jauna.
	Magazīna vai stiprinājuma elementu vadotne nav kārtīgi uzskrūvēta.	Magazīna jāuzskrūvē dziļāk.
	Atsevišķa kasetne nav kvalitatīva.	Jāveic atkārtotuma kustība un jāapstrādā pārējās kasetnes.
	Bojāta iekārta vai nekvalitatīva kasetne.	Jāsazinās ar Hilti.
Nepietiekams naglas izvirzījums.	Iekārta nav saremontēta.	Jāsaremontē iekārta.
	Iestiprināts blakus balstam.	Jāatzīmē balsta pozīcija un jāatkārto iestiprināšana balstā.
	Starp skārdu un pamatni ir tukšums.	Jāpielabo konstrukcija tā, lai skārds cieši piekļautos pamatnei.
Pārāk liels naglas izvirzījums.	Iekārta nav piespiesta.	Jānodrošina pareiza virzulis / stiprinājuma elementu kombinācija. X-ENP stiprinājumiem jālieto virzulis X-76-P-ENP-PTR. ENP2K stiprinājumiem jālieto virzulis X-76-P-ENP2K-PTR.
	Ielikts nepareizs virzulis.	Jānodrošina pareiza virzulis / stiprinājuma elementu kombinācija. X-ENP stiprinājumiem jālieto virzulis X-76-P-ENP-PTR. ENP2K stiprinājumiem jālieto virzulis X-76-P-ENP2K-PTR.
	Nostiprināts uz balsta pārejas.	2. Jānostiprina stiprinājuma punkts no jauna.
	Mainīts pamatnes biezums.	Jāpalielina jauda saskaņā ar ieteikumiem par kasetnēm vai jālieliek kasetne ar lielāku jaudu. Skat. 7.2. nodaļu 7.2.2
	Nepietiekama jauda.	Jāpalielina jauda saskaņā ar ieteikumiem par kasetnēm vai jālieliek kasetne ar lielāku jaudu. Skat. 7.2. nodaļu 7.2.2
Spēcīgi svārstās naglas izvirzījums.	Iekārta ir pārāk netīra.	Jāiztīra iekārta.
	Virzulis ir salūzis.	Jānomaina virzulis un virzļa bremze.
	Iekārta ir bojāta.	Jāsazinās ar Hilti.
	Ielikts nepareizs virzulis.	Jānodrošina pareiza virzulis / stiprinājuma elementu kombinācija. X-ENP stiprinājumiem jālieto virzulis X-76-P-ENP-PTR. ENP2K stiprinājumiem jālieto virzulis X-76-P-ENP2K-PTR ar zaļo marķējumu.
	Iekārta ir piespiesta ar grūdienu.	Jāizvairās no asas piespiešanas kustības.
Nevienmērīga, daļēji nepilnīga atkārtotuma kustība.	Iekārta ir piespiesta ar grūdienu.	Jāizvairās no asas piespiešanas kustības.
	Nevienmērīga, daļēji nepilnīga atkārtotuma kustība.	Pilnīga atkārtotuma kustība.
Nevienmērīga iekārtas jauda.	Nevienmērīga, daļēji nepilnīga atkārtotuma kustība.	Pilnīga atkārtotuma kustība.
	Nevienmērīga iekārtas jauda.	Jāiztīra iekārta. Jānomaina nodilušās daļas. Ja svārstības saglabājas, jāsaazinās ar Hilti.



Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
Cirpes izraisīti lūzumi. 	Virzuļa smaile ir nodilusi vai daļēji izlūzusi.	Jānomaina virzulis un virzuļa bremze.
	Nostiprināts uz balsta pārejas. Iekārta ir piespiesta slīpi. Palielināts pamatnes biezums.	2. Nostiprināšanas punkts jāizvēlas blakus. Iekārta jāpiespiež taisnā leņķī. Jāpārbauda ieteikumi par elementiem. Ja izvēle ir pareiza, jāpalielina jauda saskaņā ar ieteikumiem par kasetnēm vai jāieliek kasetne ar lielāku jaudu.
Iekārta neatbīdās.	Virzulis iestrēgst virzuļa bremzē.	Jānomaina virzulis un virzuļa bremze. Skat. 7.2. nodaļu 7.4.1 Demontāža 9 Skat. 7.2. nodaļu 7.4.2 Montāža 10
	Iekārta ir pārāk netīra.	Skat. 7.2. nodaļu 8.2.2 Virzuļa vadotnes tīrīšana 9 19 20 21 22
	Kasetnes aptvere iestrēgst, iekārta ir pārkarsusi.	Skat. traucējumu „Nav iespējams izņemt kasetnes aptveri”. Jāievēro maksimālā iedzišanas frekvence.
Aktivēšana nav iespējama.	Nav kārtīgi veikta atkārošana, atkārošanas rokturis neatrodas izejas pozīcijā.	Jāveic atkārošana pilnībā, lai atkārošanas rokturis atgrieztos izejas pozīcijā.
	Aktivēšana notiek pirms pilnīgas piespiešanas.	Iekārta pilnībā jāpiespiež un tad jāveic aktivēšana.
	Stiprinājuma elementu kustības traucējumi.	Skat. 7.2. nodaļu 7.2.1 Stiprinājuma elementu aptveres ievietošana magazīnā 2 Skat. 7.2. nodaļu 7.3.2 Stiprinājuma elementu aptveres izņemšanas no magazīnas ierīces 3
	Magazīna vai stiprinājuma elementu vadotne nav pilnībā uzskrūvēta.	Magazīna un atsevišķo stiprinājuma elementu vadotne jāuzskrūvē pilnībā.
	Iekārta ir bojāta.	Jāsazinās ar Hilti.
Netiek iedziests stiprinājuma elements.	Nav kārtīgi veikta atkārošana, atkārošanas rokturis neatrodas izejas pozīcijā.	Jāveic atkārošana pilnībā, lai atkārošanas rokturis atgrieztos izejas pozīcijā.
	Stiprinājuma elements nav iedziests.	Jāieliek stiprinājuma elements iekārtā.
	Bojāts naglu kustības mehānisms magazīnā.	Jāsazinās ar Hilti.
	Virzulis nav ielikts.	Virzulis jāieliek iekārtā.
	Virzulis ir salūzis.	Jānomaina virzulis un virzuļa bremze.
	Virzulis nepārvietojas atpakaļ.	Jāsazinās ar Hilti.
	Stiprinājuma vadotne ir netīra.	Jātīra stiprinājuma elementu vadotne un montāžas daļas ar šim nolūkam paredzētajām sukām. Jāielej ar Hilti aerosolu.
	Stiprinājuma elementi ir iestrēguši vadotnē.	Jāizņem iestrēgušie stiprinājuma elementi. Jāizņem magazīnas aptveres plastmasas atliekas no iekārtas magazīnas. Jāizvairās no cirpes lūzumiem (skat. iepriekš). Jāizvairās no elementu iedzišanas blakus balstiem; nepieciešamības gadījumā jāatzīmē precīzāk.
Nav iespējams pilnībā uzskrūvēt stiprinājuma elementu vadotni.	Virzuļa vadotne aiz savienojuma vītnes ir netīra.	Jānotīra un jāielej vītne.

Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
Nav iespējams iemontēt virzuli.	Netīra iekārta, sevišķi virzuļa vadotne.	Jāiztīra virzuļa vadotne un iekārta jāsamontē no jauna.
	Virzuļa vadotnē redzama tapa.	Tapa jāpavelk uz priekšu, lai tā varētu nofiksēties.
Nav iespējams iemontēt virzuļa vadotni.	Aizvērta svira.	Skat. 7.2. nodaļu 8.2.2 Virzuļa vadotnes tīrīšana 9 19 20 21 22
	Nepareizi novietota virzuļa vadotne.	Skat. 7.2. nodaļu 8.2.2 Virzuļa vadotnes tīrīšana 9 19 20 21 22
Traucēta atkārtojuma kustība.	Iekārta ir netīra.	Jāiztīra iekārta. Skat. 7.2. nodaļu 8.2.2 Virzuļa vadotnes tīrīšana 9 19 20 21 22
	Virzuļa un virzuļa bremzes kalpošanas laiks iet uz beigām.	Jānomaina virzulis un virzuļa bremze.
	Iekārta ir bojāta.	Jāsazinās ar Hilti.

10 Nokalpojušo instrumentu utilizācija



iv

Hilti iekārtas ir izgatavotas galvenokārt no otrreiz pārstrādājamiem materiāliem. Priekšnosacījums otrreizējai pārstrādei ir atbilstoša materiālu šķirošana. Daudzās valstīs Hilti ir izveidojis sistēmu, kas pieļauj veco ierīču pieņemšanu otrreizējai pārstrādei. Jautājiet Hilti klientu apkalpošanas servisā vai savam pārdevējam – konsultantam. Ja vēlaties paši nodot iekārtu šķīrotai materiālu utilizācijai: ievērojiet reģionālos un nacionālos normatīvus un priekšrakstus.

Atsevišķās daļas sadaliet šādi:

Detāļa/ mezgls	Galvenais materiāls	Otrreizējā pārstrāde
Hilti koferis	Plastmasa	Plastmasas pārstrāde
Ārējais korpuss	Plastmasa/Elastomēri	Plastmasas pārstrāde
Virzulis	Tērauds	Metāllūžņi
Virzuļa bremze	Tērauds/Plastmasa	Metāllūžņi
Skrūves, sīkās detaļas	Tērauds	Metāllūžņi
Aizsāktas kasetnes	Tērauds/Plastmasa	Saskaņā ar vietējiem normatīviem

11 Iekārtu ražotāja garantija

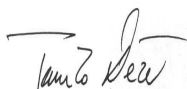
Ar jautājumiem par garantijas nosacījumiem, lūdzu, vērsieties pie vietējā HILTI partnera.

12 EK atbilstības deklarācija (oriģināls)

Apzīmējums:	Stiprinājuma elementu iedzišanas iekārta
Tips:	DX 76 PTR
Konstruēšanas gads:	2005

Mēs uz savu atbildību deklarējam, ka šis produkts atbilst šādām direktīvām un normām: 2006/42/EK, 2011/65/ES.

**Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,
FL-9494 Schaan**



Norbert Wohlwend
Head of Quality & Processes Management
BU Direct Fastening
04/2013

Tassilo Deinzer
Head of BU Direct Fastening
BU Direct Fastening
04/2013

Tehniskā dokumentācija:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Elektrowerkzeuge
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Deutschland

IV

13 CIP pārbaudes apliecinājums

Hilti DX 76 PTR ir sertificēts konstrukcijas veids un pārbaudīta sistēma. Sakarā ar to iekārta ir marķēta ar kvadrātiskas formas PTB sertifikācijas zīmi, kurā ierakstīts atļaujas numurs S 816. Tādējādi Hilti garantē iekārtas atbilstību

sertificētajam konstrukcijas veidam. Par nepieļaujamiem trūkumiem, kas konstatēti lietošanas gaitā, jāziņo sertifikācijas iestādes (PTB) kompetentajai amatpersonai, kā arī Pastāvīgās starptautiskās komisijas (C.I.P.) birojā.

14 Lietotāja veselība un drošība

14.1 Informācija par troksni

Montāžas iekārta ar kasetnēm

Tips	DX 76 PTR
Modelis	Sērija
Kalibrs	6,8/18 zilā krāsā
Jaudas iestatījums	4
Lietojums	Nostiprināšana pie 8 mm tērauda (400 MPa) ar X-ENP 19 L15MX

Deklarētās skaņas raksturlielumu mērījumu vērtības saskaņā ar Mašīnu direktīvu 2006/42/EK apvienojumā ar standartu E DIN EN 15895

Skaņas stipruma līmenis, $L_{WA, 1s}^1$	114 dB (A)
Skaņas spiediena emisijas līmenis darba vietā, $L_{pA, 1s}^2$	109 dB (A)
Maksimālais trokšņa spiediena līmenis, $L_{pC, peak}^3$	139 dB (C)

¹ $< \pm 2$ dB (A)

² $< \pm 2$ dB (A)

³ ± 2 dB (C)

Ekspluatācijas un uzstādīšanas nosacījumi: montāžas pistoles uzstādīšana un ekspluatācija atbilstīgi E DIN EN 15895-1 ierobežoti atstarojošā firmas Müller-BBM GmbH testēšanas telpā. Apkārtējās vides nosacījumi testēšanas telpā atbilst DIN EN ISO 3745.

Pārbaudes metode: atbilstīgi E DIN EN 15895, DIN EN ISO 3745 un DIN EN ISO 11201, pielietojot aptverošu mērvirsmu virs atstarojošas plaknes akustiskā brīvajā laukā.

PIEZĪME Izmērītā trokšņa emisija un iespējamā šo mērījumu kļūda attiecas uz mērījumu laikā sagaidāmo skaņas raksturlielumu augšējām robežvērtībām.

Ja mainās darba apstākļi, emisijas rādītāji var atšķirties.

14.2 Vibrācija

Saskaņā ar direktīvu 2006/42/EK norādāmā vibrāciju koeficienta vērtība nepārsniedz $2,5 \text{ m/s}^2$.

Papildinformāciju par lietotāja veselību un drošību var atrast Hilti interneta vietnē www.hilti.com/hse.



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423 / 234 21 11

Fax: +423 / 234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan
Pos. 1 | 20160510



384005